

激光加工的新时代  
凭借约10倍的处理能力开拓激光新领域

“普通激光刻印机比较/本公司调查”

***TLSU-series***  
***High Power laser unit***

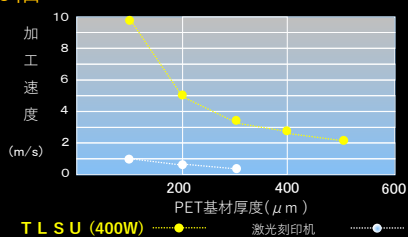
# 新领域

**TLSU-series**  
High Power Laser unit

## 1. 切割速度更快

切割速度约为10倍

由于激光振荡器的输出功率大，因此与激光刻印机相比，缩短了加工时间



## 2. 加工位置精度更高

加工位置精度约为10倍

通过数字式二维电流扫描仪的激光扫描，可以按照与激光刻印机相比更高的位置精度进行加工



使用电流扫描仪的加工示例

## 3. 可切割的材料、厚度增加

可以加工曾经放弃过的材料/厚度

对于凭借激光刻印机输出难以加工的材料和有厚度的物体，也可以通过使用高功率激光器来切割

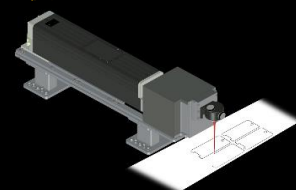


玻璃纤维片上打孔

## 4. 配合传送速度的加工

可自动配合传送速度进行形状校正

可通过传送装置编码器读取传送速度信息，对激光切割时的加工形状进行自动校正  
(额外选项)



传送中的加工示意图

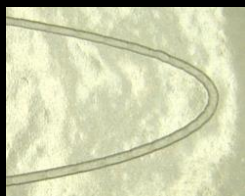
### 加工示例



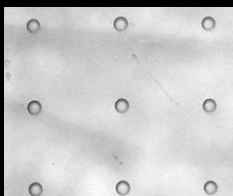
无纺布的切割



粘合布的切割



层叠薄膜的半切割



树脂片上打孔

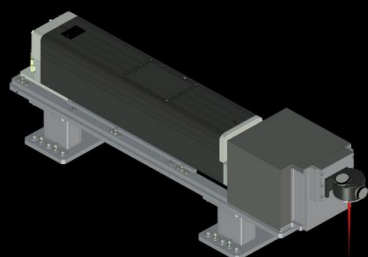


打标

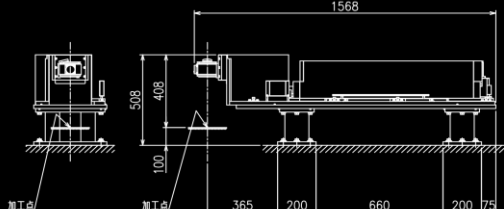


去除金属表面的膜

### 外形尺寸图 [单位mm]



(TLSU-C400)



### 主要规格

		型式
		TLSU-C100 /-C200 /-C350 /-C400
切割激光器	激光器种类	RF激励CO2激光器 波长10.6 μm或9.4 μm/4级
	振荡模式	单模 M2<1.2
	额定输出	100W~350W (9.4 μm) / 400W (10.6 μm)
	重复频率	~200kHz
	冷却方式	水冷 (冷却器冷却能力<8.7kw 使用纯净水)
电流扫描仪	方式	数字式XY电流扫描镜
	重复定位精度	12 μrad以下
	激光扫描速度	最大3000mm/sec以上
<b>常规规格</b>		
输入电压		三相 AC210V±5%
消耗功率 (加工中)		25kW
耐环境	使用环境温度	20~30°C
	使用环境湿度	70%Rh以下 不得结露
装置本体重量		约360kg
附属设备		控制盘、冷却器、激光器电源、空气三件套面板
设置条件		无有毒气体、无水滴、无油、无电磁波、无振动的室内
<b>导入数据</b>		
PC HDD容量	320G	
外部连接	USB	
输入内容	设定值	激光输出、加工速度、重复频率
	图形	CAD (DXF)