

大約
10倍的處理能力，
為您開拓雷射的全新領域

雷射加工的新時代

「相較於一般的雷射標印機／本公司調查」

TLSU-series
High Power laser unit

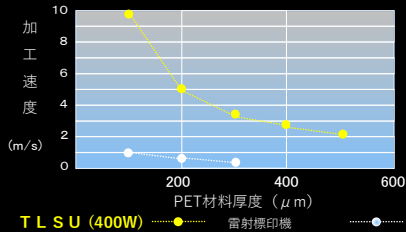
全新領域

TLSU-series
High Power Laser unit

1. 切割速度更快

切割速度約10倍

TLSU系列的雷射發振器由於功率大，加工時間比雷射標印機更快速。



2. 加工定位精度更高

加工定位精度約10倍

TLSU系列以數位式2次元檢流計掃描器進行雷射光掃描，加工定位精度比雷射標印機更精準。



使用檢流計掃描器的加工例

3. 適用材料越多，切割厚度越厚

可處理以前無法加工的材料或厚度

在雷射標印機的功率下難以加工的材料或厚度，TLSU系列也能以高功率雷射進行切割加工。

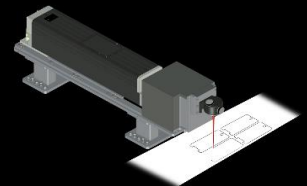


玻璃纖維膜片冲孔

4. 配合搬運速度加工

可自動配合搬運速度調整加工形狀

TLSU系列可匯入搬運裝置編碼器的搬運速度資料，在雷射切割時自動調整加工形狀。
(外加功能)



搬運中加工示意

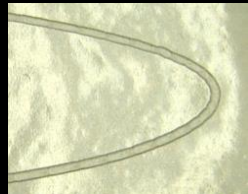
加工例



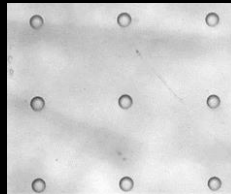
切割不織布



切割黏膠布



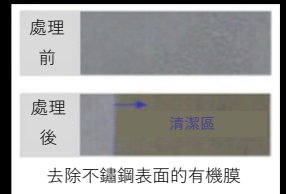
複合膜片的半層加工



樹脂膜片冲孔

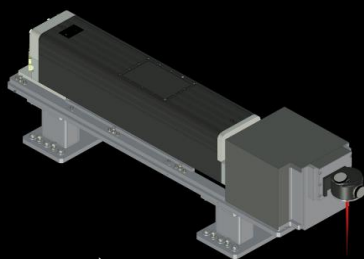


標印

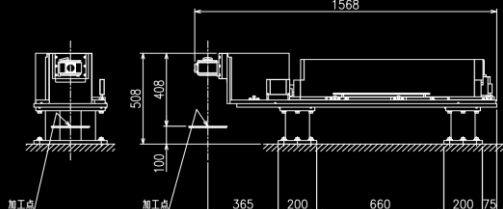


去除不鏽鋼表面的有機膜

外形尺寸圖 [單位mm]



(TLSU-C400)



主要規格

		型號
		TLSU-C100 /-C200 /-C350 /-C400
切割雷射	雷射種類	RF激勵二氧化碳雷射 波長10.6 μm或9.4 μm /等級4
	發振模式	單頻式 M2 <1.2
	額定功率	100W~350W (9.4 μm) / 400W (10.6 μm)
	重複頻率	~200kHz
	冷卻方式	水冷 (循環冷卻能力<8.7kw 使用精製水)
檢流計掃描器	方式	數位式XY軸檢流計掃描反射鏡
	重複定位精度	12 μrad以下
	雷射光掃描速度	最快3000mm/sec以上
一般規格		
輸入電壓		三相 AC210V±5%
消費電力(加工中)		25kW
耐用環境	周遭環境溫度	20~30°C
	周遭環境濕度	RH70%以下 無結露
機台重量		約360kg
附帶設備		控制盤、冷卻機、雷射電源、吹氣裝置3件組合面板
設置條件		無有毒氣體、水滴、油分、電磁波及震動之室內
匯入資料		
電腦硬碟容量		320G
外部連接		USB
輸入內容	設定值	雷射功率、加工速度、重複頻率
	圖形	CAD (DXF)

武井電機工業株式会社

<https://www.takei-ele.co.jp/>

總公司、總工廠

佐賀縣三養基郡三養基町江口2617

TEL (總機) +81-942-89-4151