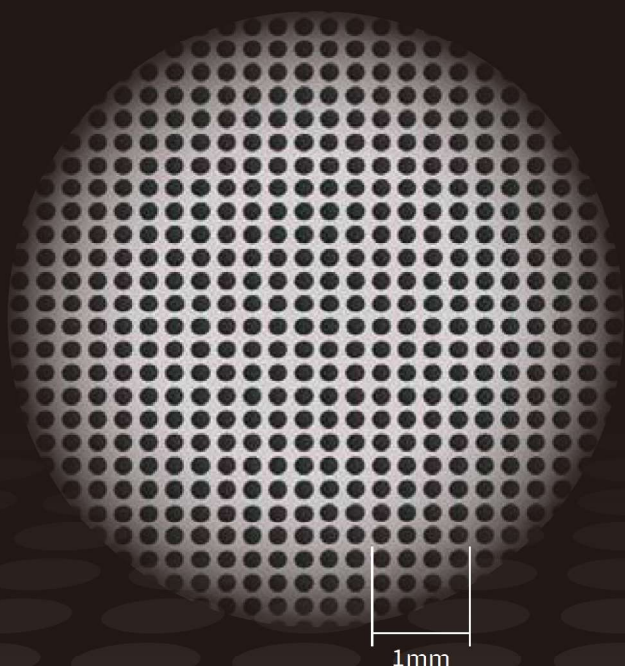




精密打孔激光加工机

High Precision Laser Drilling Machine

- 用于膜片的精密打孔！
- 同时实现 500 孔 -1.5sec 的加工速度和锥度：5 μ m！



连续打微细孔(材质：PET)

孔外径： Φ 0.2mm/ 孔距：0.3mm

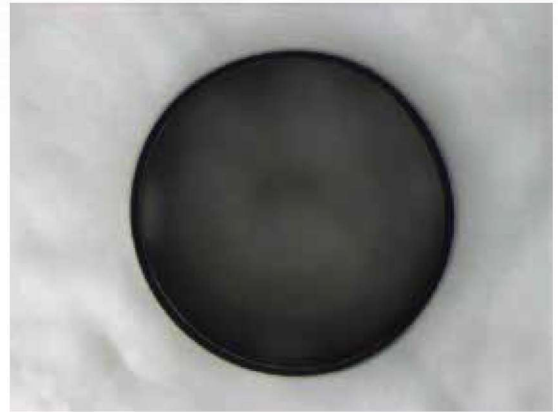
TLSM-401



TLSM-401

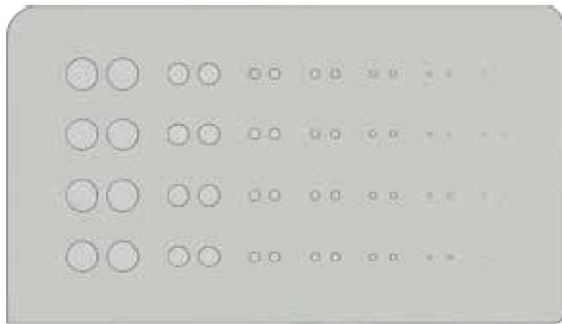
通过搭载独特的光学系统,降低对工件的热影响。
兼顾品质和速度的精密打孔激光加工机。

- 通过 5 μ m 的锥度,可实现 ϕ 0.2mm 的精密打孔
- 500 孔仅用 1.5 秒的高速加工
- 通过搭载独特的光学系统,降低对工件的热影响。
- 可加工成以膜片为主的各种各样的材料

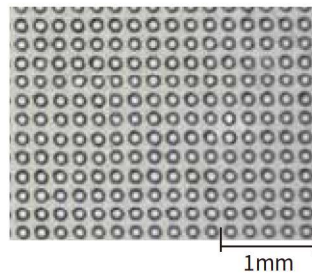


▲ 孔外径: 0.2mm 锥度: 5 μ m
材质: PET

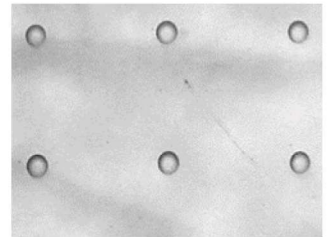
激光加工实例



孔外径: ϕ 3mm/ ϕ 2mm/ ϕ 1mm/ ϕ 0.8mm/
 ϕ 0.6mm/ ϕ 0.4mm/ ϕ 0.2mm
材质: PET (厚度: 0.3mm)



连续打微细孔
孔外径: ϕ 0.1mm
孔距: 0.2mm



凹窝加工
孔外径: ϕ 0.3mm
材质: 丙烯酸材料

对象 / 用途

■用途

叠层膜 / 光学膜 / 包装膜 / 医疗用膜
等的精密打孔

■行业

半导体 / 移动设备 / 显示器 / 车载 /
食品 / 医药等

■对象材料

树脂类膜片 / 陶瓷等

基本规格

振荡器	射频激励 CO ₂ 激光器
激光扫描方式	基于电扫描仪扫描、加工载物台的 XY 轴移动
电流扫描仪	光编码器式数字电流扫描仪
载物台	线性驱动式 XY 载物台 (Max.1000mm/s)
位置校正	通过图像识别来对准
工件尺寸	Max. 500×500mm (铝制工件安装工作台的真空吸附)
装置尺寸	W2100×D2100×H2100mm

●产品的规格 / 外观如有变更, 恕不另行通知。请事先谅解。

© 2021 Takei Electric Industries Co., Ltd. rev. 0

■制造 / 销售



〒849-0112 佐贺县三养基郡三养基町江口 2617

☎ +81-942-89-4151

🌐 <https://www.takei-ele.co.jp/>

■销售代理店