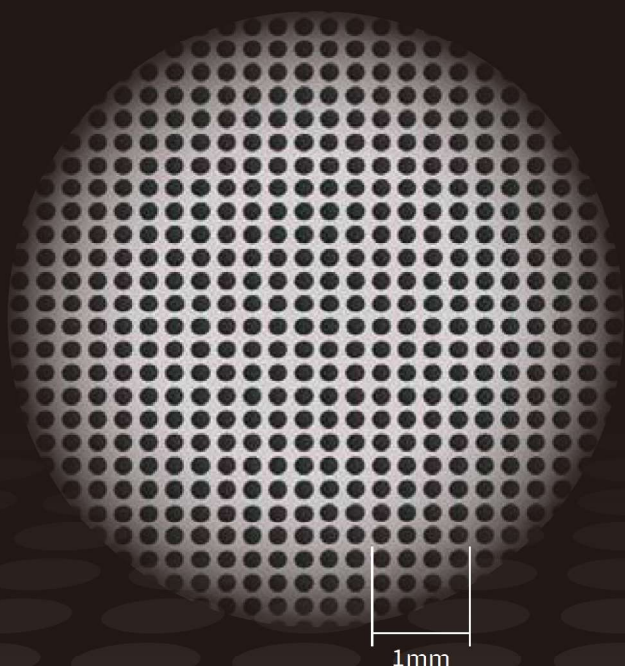




精密沖孔雷射加工機

High Precision Laser Drilling Machine

- 膜片精密沖孔！
- 同時實現 500 孔 -1.5 秒的加工
速度和錐刃：5 μ m 的精密沖孔！



連續細微沖孔(材質：PET)

孔徑： Φ 0.2mm / 孔距：0.3mm

TLSM-401



TLSM-401

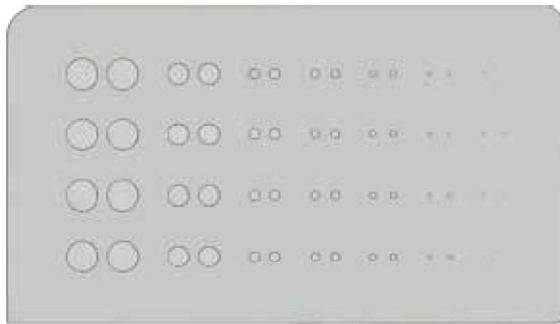
本精密沖孔雷射加工機兼顧速度和品質，
獨自的光學機件可減低工件承受的熱影響。

- 以 5 μ m 的錐刀實現 ϕ 0.2mm 的精密沖孔
- 500 孔高速加工僅需 1.5 秒即可完成
- 獨自的光學機件可減低工件承受的熱影響
- 膜片和其他各種材料均可加工

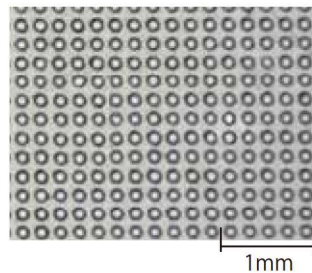


▲孔徑：0.2mm 錐刀：5 μ m
材質：PET

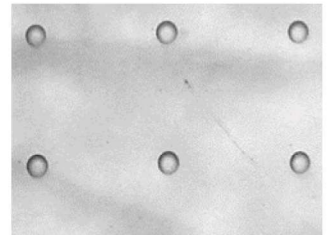
雷射加工實例



孔徑： ϕ 3mm/ ϕ 2mm/ ϕ 1mm/ ϕ 0.8mm/
 ϕ 0.6mm/ ϕ 0.4mm/ ϕ 0.2mm
材質： PET(厚度：0.3mm)



連續細微沖孔
孔徑： ϕ 0.1mm
孔距：0.2mm



凹坑加工
孔徑： ϕ 0.3mm
材質：壓克力

對象、用途

■用途

複合膜片、光學膜片、包裝膜片、
醫療膜片等精密沖孔

■業界

半導體、行動電子產品、顯示器、
車載用品、食品、醫藥等

■適用材料

樹脂類膜片、陶瓷等

基本規格

發振器	RF 激勵二氧化碳雷射
雷射掃描方式	檢流計掃描器掃描、加工檯 XY 軸移動
檢流計掃描器	光學編碼式數位檢流計掃描器
加工檯	磁浮驅動式 XY 軸加工檯 (Max.1000mm/s)
對位	圖像辨識對位
工件尺寸	Max. 500×500mm (以鋁製工件檯真空吸附)
機台尺寸	W2100×D2100×H2100mm

產品規格或外觀如有變更恕不另行通知，敬請見諒。

© 2021 Takei Electric Industries Co., Ltd. rev. 0

■製造、銷售



〒849-0112 佐賀縣三養基郡三養基町江口 2617

☎ +81-942-89-4151

🌐 <https://www.takei-ele.co.jp/>

■銷售代理店