

レーザーマーカより
もっと早く切断したい！



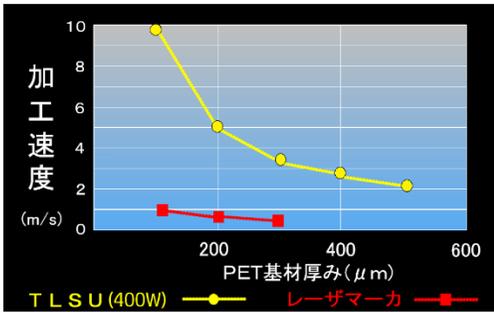
加工メーカー
工場長

お悩み

レーザー切断に
時間が掛かる

解決策

約10倍の処理能力を提案



喜びの声

レーザー発振源の出力が
レーザーマーカの約10倍
と大きいので、加工時間
が大幅に短縮されました。

刃物の消耗で変わる
品質を安定したい！



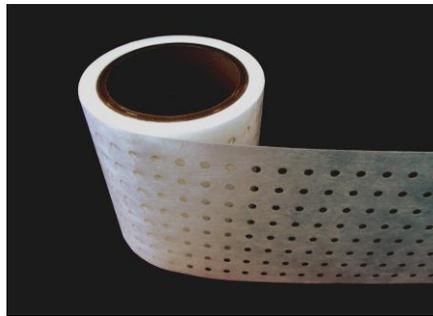
工口製品メーカー
設備設計担当者

お悩み

刃物がすぐに
切れなくなり
品質が低下する

解決策

非接触の高出力(400W)
CO2レーザーを提案



喜びの声

刃物では切れにくいシー
トをレーザー切断で安定し
た品質で加工できるよう
になりました。

樹脂をRollから
搬送中に切断したい！



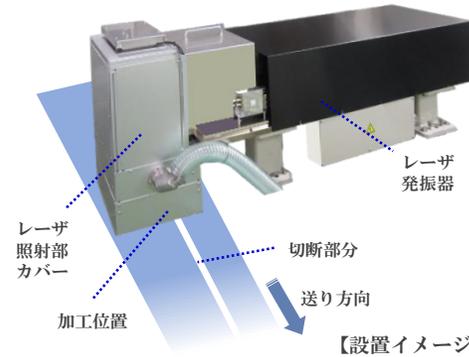
材料メーカー
企画開発担当者

お悩み

刃物では切子
やクラックが
生じる

解決策

非接触のレーザーリッタを提案



【設置イメージ】



喜びの声

非接触の切断で切子
やクラックが低減で
きてお客様に品質で
満足いただけました。

銅線の被覆を
もっと高速で剥離したい！



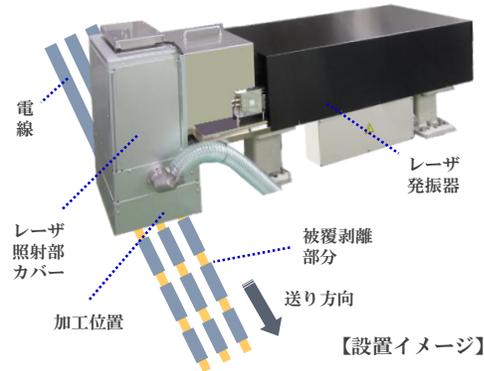
生産設備メーカー
技術開発担当者

お悩み

電線被覆の
剥離に時間
がかかる

解決策

加工焦点領域の広い
高出力CO2レーザー剥離を提案



【設置イメージ】



喜びの声

銅線を流しながら連続
で高速の被覆除去がで
き、銅線へのダメージ
を低減できました。